

Aluminum

Vi erbjuder Aluminiumstång, plåt, band i ett otal legeringar och format enligt nedan.
 Har du speciella önskemål, kontakta oss för en lösning!

Aluminium Rundstång	Dimensionsområde
2007/2030	20-100mm
2033 (Pb≤0,05%)	5-250mm
2011	20-65mm
5754	≤200mm
5083	≤200mm
6026 (Pb ≤0,40%)	≤400mm
6026 (Pb≤0,05%)	6-250mm
6082	≤450mm
7050	≤400
7075	≤400mm

Aluminiumplåt/Band	Tillstånd	Tjocklek
1050	O, H111, H14,H24	0,5-60mm
2024 (blank/Clad)	T3, T351	0,5-101,6mm
5754 (blank,durk)	O, H111, H22, H14/H24	0,5-5,0mm
5083	O,H111	1-200mm
6082	T6, T651	1-150mm
7020	T651	2-100mm
7050	T7451	25,4-152,4
7075	T651, T7351	20-152mm
7475	T7351	12,7-101,6mm

F	Fabrikationstillstånd (inga gränsvärden för mekaniska egenskaper angivna)
O	Glödgat- Produkter som erhåller de för glödgat angivna egenskaperna efter varmbearbetning, får betecknas som O-tillstånd.
O1	Värmebehandlat vid ungefär samma tid och temperatur som krävs för upplösningsbehandling och långsamt kylt till rumstemperatur (tidigare betecknat T41).
H12	Hårdbearbetat- ¼ hårt
H14	Hårdbearbetat – ½ hårt
H16	Hårdbearbetat- ¾ hårt
H18	Hårdbearbetat – 4/4 hårt (helhårt)
H19	Hårdbearbetat -extra hårt
Hxx4	Avser präglad eller mönstrad plåt, band tillverkat från motsvarande Hxx-tillstånd
Hxx5	Hårdbearbetat- gäller svetsade rör.
H111	Glödgat och lätt kallbearbetat (mindre än H11) genom påföljande operationer såsom sträckning eller planing.
H112	Lätt hårdbearbetat eller varmbearbetat eller efter en begränsad kallbearbetning (gränsvärden för mekaniska egenskaper är satta).
H116	Avser aluminium-magnesium-legeringar med en magnesiumhalt av 4% eller högre för vilka gränser för mekaniska egenskaper och skikt-korrosionshårdighet finns fastställda.
H22	Hårdbearbetat och anlöpt- ¼ hårt
H24	Hårdbearbetat och anlöpt – ½ hårt
H26	Hårdbearbetat och anlöpt- ¾ hårt
H28	Hårdbearbetat och anlöpt – 4/4 hårt (helhårt).
H32	Hårdbearbetat och stabiliserat – ¼ hårt
H34	Hårdbearbetat och stabiliserat – ½ hårt
H36	Hårdbearbetat och stabiliserat – ¾ hårt.
H38	Hårdbearbetat och stabiliserat – 4/4 hårt (helhårt).
H42	Hårdbearbetat och lackerat – ¼ hårt
H44	Hårdbearbetat och lackerat – ½ hårt.
H46	Hårdbearbetat och lackerat – ¾ hårt.
H48	Hårdbearbetat och lackerat – 4/4 hårt (helhårt).
W	Upplösningsbehandlat (instabilt tillstånd). Tiden för kallåldring (W 2h...) kan också föreskrivas.
T3	Upplösningsbehandlat, kallbearbetat och kallåldrat.
T4	Upplösningsbehandlat och kallåldrat.
T42	Upplösningsbehandlat och kallåldrat. Avser provmaterial som värmebehandlats från glödgat eller F-tillstånd, eller produkter som av kunden värmebehandlats från valfritt tillstånd.
T451	Upplösningsbehandlat, avspänningsbehandlat genom sträckning an angiven grad (kvarstående deformation 0,5% till 3% för plåt under 6mm, 1,5% till 3% för plåt 6mm och över, 1% till 3% för valsad eller kalldragen stång, 1% till 5% för fri-eller ringsmide och valsad ring) och sedan varmålrat. Produkterna erhåller ingen ytterligare riktning efter sträckning.
T6	Upplösningsbehandlat och varmålrat.
T651	Upplösningsbehandlat, avspänningsbehandlat genom sträckning en angiven grad (Kvarstående deformation 0,5% till 3% för plåt under 6mm, 1,5% till 3% för plåt 6mm och över, 1% till 3% för valsad eller kalldragen stång, 1% till 5% för fri-eller ringsmide och valsad ring) och sedan varmålrat. Produkterna erhåller ingen ytterligare riktning efter sträckning.
T6510	Upplösningsbehandlat, avspänningsbehandlat genom sträckning en angiven grad (kvarstående deformation 1% till 3% för strängpressad stång, profil och rör, 0,5 % till 3% för dragna rör) och därefter varmålrat. Produkterna erhåller ingen ytterligare riktning efter sträckning.
T6511	Samma som T6510 utom att en lättare riktning är tillåten efter sträckning för att uppnå standardiserade toleranser
T7	Upplösningsbehandlat och överålrat.
T7351	Upplösningsbehandlat, avspänningsbehandlat genom sträckning en angiven grad (kvarstående deformation 0,5 % till 3% för plåt under 6 mm, 1,5 % till 3% för plåt 6 mm och över, 1% till 3% för valsad eller kalldragen stång, 1% till 5% för fri- eller ringsmide och valsad ring) och därefter överålrat för att ge bästa spännings- och korrosionshårdighet. Produkterna erhåller ingen ytterligare riktning efter sträckning.
T76510	Upplösningsbehandlat, avspänningsbehandlat genom sträckning en angiven grad (kvarstående deformation 1% till 3% för strängpressad stång, profil och rör, 0,5 % till 3% för dragna rör) och sedan överålrat för att uppnå bra skikt-korrosionshårdighet. Produkterna erhåller ingen ytterligare riktning efter sträckning.
T76511	Samma som T76510 utom att en lättare riktning är tillåten efter sträckning för att uppnå standardiserade toleranser
T8	Upplösningsbehandlat, kallbearbetat och varmålrat